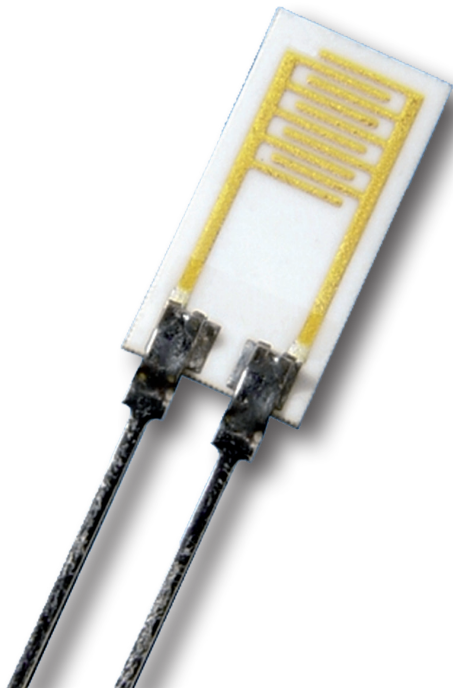


Elektrolytischer Feuchtesensor EFS-10

Beschreibung



Leistungsmerkmale

- Messbereich 10..95 % RH bei -20..85° C
- einfache Auswertung
- kleine Abmessungen
- keine Kalibrierung notwendig
- preiswerte Ausführung

Anwendungsgebiete

- Klimaüberwachung
- Haushaltsgeräte
- Büro- und Kommunikationsgeräte
- Gebäudeleittechnik
- Kälte- und Klimatechnik
- Luftbefeuchter, Lufttrockner

Technische Daten

Feuchtesensor EFS-10	
Messprinzip	elektrolytisch
Feuchte-Einsatzbereich ohne Kondensation	10...95 % RH
Temperatur-Einsatzbereich	-20...85 °C
Hysterese	± 2 % RH
Ansprechzeit t90	< 120 sec
Impedanz	1,5 kΩ – 10 MΩ
Leistung	0,26 mW max.
Messspannung	1V _{eff}
Signalform	Wechselspannung (ohne Gleichspannungsanteil)
Messfrequenz	0,1-5 kHz, typ. 1 kHz
Abmessungen	B=5,0 x L=10,0 x D=0,6 mm
Anschlüsse	SIL 15 mm
Art.- Nr.	EFS-10

Eigenschaften

Der Feuchtesensor EFS-10 ist ein elektrolytischer Polymersensor zur Messung der relativen Luftfeuchte. Der Sensor setzt den aktuellen Feuchtwert in eine Impedanz um, die elektronisch gemessen werden kann.

Das physikalische Messprinzip beruht auf den Eigenschaften eines hygroskopischen Materials, das die Leitfähigkeit in Abhängigkeit von der Luftfeuchte in der Umgebung ändert.

Der Feuchtemessbereich reicht von 10 bis 95 % RH. Die Messung der Impedanz muss mittels eines Wechselstroms (ohne DC-Anteil) erfolgen. Die empfohlene Betriebsfrequenz beträgt 1 kHz bei einer Messspannung von maximal 1 V_{eff}. Die Sensoren einer Fertigungscharge sind in der Kennlinie reproduzierbar, so dass bei mittleren Genauigkeitsanforderungen auf eine Kalibrierung verzichtet werden kann. Dadurch sind die Sensoren ideal für preissensitive Konsumer Anwendungen geeignet. Die Sensoren sind beständig gegen die Einflüsse im Haushalt üblicher Chemikalien, einschließlich Zigarettenrauch. Die Eignung für einen bestimmten Einsatz ist jedoch zuvor vom Anwender zu prüfen.

Elektrolytischer Feuchtesensor EFS-10

Kennlinie Impedanz

Die Tabelle zeigt die Impedanzwerte (in $k\Omega$) des Sensorelements in Abhängigkeit von der relativen Feuchte und der Temperatur.

Temp. [°C]	Relative Feuchte [%]							
	20	30	40	50	60	70	80	90
10	9000	2500	740	220	72,00	25,80	9,50	3,72
15	6364	1803	543	166	55,64	20,94	8,07	3,26
20	4500	1300	398	125	43,00	17,00	6,85	2,85
25	2890	900	270	81	33,00	13,00	5,30	2,20
30	2100	670	210	66	25,50	10,20	4,28	1,85
35	1652	530	168	54	21,54	8,69	3,71	1,62
40	1300	420	135	45	18,20	7,40	3,22	1,41
45	1020	317	103	35	14,28	6,02	2,67	1,20
50	800	240	79	27	11,20	4,90	2,22	1,02

Maßzeichnung

